



Техническое описание  
Артикул: 6370-6379

## Ероху BS 3000 M

(ранее именовался  
Viscacid BS 3000 seidenmatt)

Высококачественная матовая водоземльгированная пигментированная смесь на основе эпоксидной смолы

### Сфера применения

В качестве запечатывающего покрытия для поверхностей полов и стен, подверженных химическим и механическим нагрузкам.

#### Примеры по применению:

- складские помещения
- производственные помещения
- гаражи
- многоярусные парковки
- балконы
- поверхности цоколя зданий
- мастерские

### Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. Б	Смесь
Плотность (при 25 °С):	1,4 г/см <sup>3</sup>	1,1 г/см <sup>3</sup>	1,4 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (при 25 °С):	750 МПас	750 МПас	1400 МПас
Цвет:	пигментированный	бесцветный	пигментированный
Износостойкость:	0,10 g (по Таберу: Валик CS 17/1000 U/1000 g)		
Содержание сухого остатка:	68% по массе		

### Свойства продукта

Пигментированное, двухкомпонентное, водоземльгированное покрытие на основе эпоксидной смолы, с широким спектром применения:

- матовое
- слабовыраженный запах
- паропроницаемое
- выдерживает механические и химические нагрузки
- выдерживает транспортные нагрузки
- возможность придать противоскользящие свойства
- не оказывает влияние на здоровье человека
- подходит для работы внутри помещений.

### Цвета

серая галька (kieselgrau)  
(Арт. № 6371)  
серебристо-серый (silbergrau)  
(Арт. № 6372)

специальные цвета:  
20-100 кг (Арт. № 6370)  
> 100 кг (Арт. № 6379)

### Основание

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным и устойчивым к деформации, без отделяющихся частиц, пыли, масел, жиров, продуктов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии. Прочность поверхности основания на растяжение должна составлять в среднем 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, прочность на сжатие - не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>.

Поверхности должны иметь равновесную влажность:

- бетон максимум 6% по массе
- цементная стяжка максимум 6% по массе.

При применении на ангидритных и магнезитных стяжках необходимо предотвращать попадание влаги из элементов конструкции и грунта.

Перед применением на керамических покрытиях, старых покрытиях, выравнивающих веществах и литом асфальте во внутренних помещениях (AS IC 10) необходимо проверить материалы на совместимость друг с другом, при необходимости сделать пробное нанесение покрытия.

### Подготовка основания

Перед нанесением покрытия необходимо соответствующим образом подготовить основание, например, дробеструйной обработкой или алмазным шлифованием.

Места трещин и выбоин предварительно заполнить в системе Remmers PCC System или раствором Remmers EP Mörtel заподлицо с основанием и загрунтовать.

### Приготовление смеси

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А). Тщательно перемешать при помощи строительного миксера на малых оборотах (ок. 300-400 об./мин). После этого перелить смесь в другую ёмкость и снова тщательно перемешать.

Полученную смесь сразу после приготовления нанести на подготовленную поверхность и распределить специальным инструментом.

### Пропорция компонентов смеси

84:16 в массовых долях

### Условия переработки

При 20 °С и относительной влажности воздуха 60% время переработки составляет ок. 30 мин. Более высокие температуры увеличивают, более низкие уменьшают время жизнеспособности смеси.

### Указания по переработке

При работе с продуктом соблюдать меры безопасности (см. «Средства индивидуальной защиты»).

#### Грунтовочный слой:

При работе с поверхностями, подверженными механическим нагрузкам, в качестве грунтовки или адгезионной грунтовки применять продукт Remmers Epoxy BS 2000.

Расход продукта зависит от состояния поверхности основания и составляет ок. 0,15 -0,20 кг/м<sup>2</sup> за один рабочий подход.

#### Запечатывающий слой:

Обычно смесь Epoxy BS 3000 М наносят на поверхность резиновым шибром и прорабатывают эпоксидным валиком. Расход зависит от состояния поверхности и в среднем составляет 0,20-0,25 кг/м<sup>2</sup> на слой.

#### Время перерывов:

Время перерыва между отдельными рабочими подходами при 20°С составляет минимум 8 часов, максимум 48 часов. Указанный интервал времени сокращается при более высоких и увеличивается при более низких температурах или при увеличении толщины наносимого слоя. В процессе высыхания необходимо следить за хорошей вентиляцией помещения, чтобы испаряющаяся влага выводилась. Неравномерное нанесение может привести к разнице в степени блеска поверхности запечатывающего слоя.

#### Температура обработки:

Температура материала, окружающего воздуха и основания не должна быть ниже +8°С и выше +30°С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 градуса.

#### Время высыхания:

При температуре 20°С и относительной влажности воздуха 60% поверхность может подвергаться пешеходным нагрузкам через 24 часа, механическим нагрузкам – через 3 дня, полное отверждение наступает через 7 дней. Более низкие температуры увеличивают время высыхания.

### Особые указания

Все вышеперечисленные технические данные были получены при тестировании продукта стандартных цветов в лабораторных условиях (20 °С). При переработке продукта на объекте возможны незначительные отклонения в показателях.

Цвета со слабой кроющей способностью, например, желтый, красный или оранжевый, создают эффект лессирующего покрытия. В отдельных случаях кроющую способность запечатывающего покрытия можно улучшить посредством добавления до 2% продукта Remmers Add TX. Основание следует соответствующим образом загрунтовать, например, грунтовкой светло-серого цвета.

Абразивные и механические нагрузки приводят к появлению следов износа на поверхности покрытия. В связи с этим при выборе продукта необходимо учитывать предполагаемый срок эксплуатации покрытия.

Возможны незначительные отклонения цвета продукта из разных партий. На смежных поверхностях следует перерабатывать продукт из одной партии.

При повторном заказе оттенков или поставке нескольких партий на один объект всегда указывайте номер производственной партии из первой поставки. Без этих данных невозможно обеспечить идентичность цвета первой и последующих поставок. Ремонт отдельных участков поверхности и нанесение покрытия вплотную к ранее выполненному участку приведут к видимому переходу во внешнем виде и структуре.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных нагрузок возможно изменение цвета покрытия на основе эпоксидных смол. Цветостойкость покрытия может быть улучшена посредством нанесения защитного УФ-поглощающего запечатывающего покрытия на основе полиуретанов.

Дальнейшие указания, касающиеся переработки, системных компонентов и ухода за указанными продуктами, можно узнать из настоящих Технических описаний, а также рекомендаций по применению систем продуктов фирмы Реммерс.

#### Рабочий инструмент, очистка

Кисть, резиновый шибер, эпоксидный валик, строительный миксер. Более точная информация содержится в Перечне применяемых инструментов. Рабочий инструмент и возможные загрязнения очищать в свежем состоянии водой.

#### Средства индивидуальной защиты

Нитриловые перчатки (например, Tricotil фирмы KCL), защитные очки, защита от брызг, одежда с длинным рукавом или защитные манжеты.

При распылении материалов соблюдать особые меры предосторожности. Использовать респиратор. См. дополнительно действующий Паспорт безопасности.

#### Форма поставки, расход, условия хранения

##### Форма поставки:

Банки из белой луженой жести емкостью 1 кг, 2,5 кг, 10 кг и 25 кг (по запросу).

##### Расход продукта:

Расход материала зависит от состояния основания и составляет около 0,20-0,25 кг/м<sup>2</sup>.

##### Хранение продукта:

В оригинальной закрытой упаковке в несмешанном состоянии, в прохладном месте, защищенном от мороза срок хранения – не менее 9 месяцев.

#### Безопасность, экология, утилизация

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности, а также брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде» Союза немецкой строительной химии. (Изд-е 2-е, 2009 год).

**Код GIS: RE 02**

#### Летучие органические соединения (Chem VOC Farb V – 2004/42/EG):

группа (wb): j

Этап 2 (2010): не более 140 г/л

Этап 1 (2007): не более 140 г/л

Содержание ЛОС в данном продукте: < 140 г/л

	
<b>Реммерс Бауштоффтехник ГмБХ Бернхард – Реммерс – штрассе 13 D – 49624 Лёнинген</b>	
<b>07</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Ероху BS 3000 М</b>	
Покрытие на основе синтетической смолы для применения внутри помещений (компоненты согласно Технических Описаний)	
Горючесть:	B <sub>fl</sub> <sup>3)</sup>
Выделение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD <sup>2)</sup>
Стойкость к истиранию:	≤ AR 1 <sup>1)</sup>
Адгезионная прочность:	≥ B 1,5
Ударопрочность:	≥ IR 4
Изоляция от ударного шума:	NPD <sup>2)</sup>
Звукопоглощение:	NPD <sup>2)</sup>
Теплоизоляция:	NPD <sup>2)</sup>
Устойчивость к химическому воздействию:	NPD <sup>2)</sup>

- 1) согласно методу ВСА данные действительны для гладких покрытий
- 2) NPD - нет данных
- 3) На территории Германии на данный момент остаются действительными нормы DIN 4102 и класс горючести B1, которые сопоставимы с нормой DIN EN 13501 – 1, класс горючести B<sub>fl</sub>.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

6370-6379-TM-08-09-CE-Rüh

