



## Техническое описание Артикул: 0936

# Эпоху МТ 100

(ранее именовался Viscacid Epoxy Grund FU)

Специальная грунтовка для матово-влажных оснований на основе бесцветной эпоксидной смолы

### Сфера применения

Непигментированное связующее вещество на основе эпоксидной смолы для запечатки, грунтования, в качестве выравнивающего слоя, для производства высокопрочных растворов, текучих растворов, а также в качестве слоя для засыпки.

#### Примеры по применению:

- препятствует паропроницанию на свежем бетоне и цементных стяжках
- потребительский рынок
- мастерские
- производственные помещения
- пищевая промышленность
- мясокомбинаты
- пекарни

### Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. Б	Смесь
Плотность (25°C):	1,07 г/см <sup>3</sup>	0,97 г/см <sup>3</sup>	1,08 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25°C):	900 МПас	200 МПас	750 МПас
	1 : 10 раствор*		
Прочность на сжатие:	62 N/mm <sup>2</sup>		
Прочность на отрыв:	21 N/mm <sup>2</sup>		
*раствор на основе эпоксидной смолы Remmers со стандартным песком			

### Свойства продукта

Бесцветный двухкомпонентный жидкий раствор эпоксидной смолы на основе бисфенола А/Ф:

- быстротвердеющий
- не требовательный к основанию
- для матово-влажных поверхностей
- низкая вязкость
- хорошее проникновение
- не содержит пластификаторов
- без содержания нонила и алкенилфенола
- хорошая сопротивляемость нагрузкам
- устойчивость к воздействию химикатов

### Основание

Основание должно выдерживать нагрузки, быть прочным, без отделяющихся частиц, пыли, масел на поверхности, жиров, резиновых истираний и других субстанций, мешающих сцеплению. Поверхностная прочность основания на отрыв должна составлять

1,5 Н/мм<sup>2</sup>, прочность на сжатие не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>. Поверхности должны иметь равновесную влажность:

- бетон макс. 6%
  - цементные стяжки макс. 6%
- Керамические покрытия следует предварительно проверить на совместимость на пробных площадках. Основания могут быть влажными, однако без явного присутствия водной плёнки. Основания должны быть пригодными к шлифовке и дробеструйной обработке, при этом не подвергаться большим колебаниям температур (давление паров). Матовое влажное основание необходимо основательно прогрунтовать как минимум дважды.

### Приготовление основы

Путём соответствующих мероприятий подготовить основание так, чтобы оно отвечало необходимым

требованиям (дробеструйная очистка, фрезерование). Места выбоин и сколы необходимо перед этим заполнить системой Remmers PCC или Remmers EP-раствором.

## Приготовление

В основной компонент А добавить отвердитель В. Интенсивно перемешать, переместить смесь в другую ёмкость и ещё раз как следует перемешать. При изготовлении наполненных смесей на основе эпоксидных смол с добавлением наполнителей добавить необходимое количество наполнителя при медленном перемешивании готовую смесь еще раз тщательно перемешать, нанести на поверхность пригодным инструментом и хорошо распределить по ней.

## Соотношение компонентов:

71:29 по массе

## Время переработки материала

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% - около 20 минут. Повышенные температуры сокращают, пониженные увеличивают жизнеспособность материала.

## Советы по работе

### Нанесение:

Для нанесения можно использовать гладкую кельму, эпоксидные валики или резиновые ракля.

### Температура обработки:

Температура окружающей среды, материала и основания должна находиться в пределах 8-30°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы.

### Время перерывов:

При 20°C время перерывов между процессами обработки составляет минимум 6 часов и

максимум 2 дня. При перерывах более 48 часов поверхность необходимо посыпать прокаленным кварцевым песком. Указанные временные диапазоны сокращаются с повышением температуры, а при более низкой температуре соответственно увеличиваются.

### Время высыхания:

При 20°C и относительной влажности воздуха 60%:

- можно ходить через 8 часов
- механические нагрузки после 2 дней
- полное упрочнение после 7 дней

При более низкой температуре соответственно дольше.

В процессе затвердевания (около 24 часов при 20°C) нанесенный материал необходимо защищать от влаги, так как в противном случае могут появиться проблемы с затвердеванием некоторых участков или нарушения в поверхности.

## Примеры по применению

### Пропитка:

Чистую смолу необходимо растворить до 20% растворителем V 101, затем нанести достаточное количество на поверхность, например, резиновым шиббером, после чего проработать по основанию эпоксидным роликом. Расход в зависимости от основания и применения около 0,3-0,5 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы.

### Грунтовка:

Смола наносится достаточным слоем на основание. Подходящим инструментом, к примеру, резиновым шиббером, распределить по поверхности таким образом, чтобы все поры основания были целиком заполнены смолой. После этого проработать поверхность эпоксидным валиком. Расход в зависимости от основания и применения около 0,3-0,5 кг/м<sup>2</sup>.

### Выравнивание/шпатлевание на сдир:

На поверхность грунтовочным шпателем или гладкой кельмой наносится материал (соотношение смеси 1:1 по массе), после чего прорабатывается игольчатым валиком. Расход на 1 мм толщины слоя: около 0,85 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 0,85 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix 05.

### Наливное покрытие/слой для засыпки:

Нанести на поверхность материал, приготовленный в соотношении 1;1,5 по массе, после чего распределить по поверхности зубчатой кельмой или зубчатым резиновым шиббером, а затем прокатать игольчатым валиком. Расход на 1,5 мм толщины слоя около 1 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 1,50 кг/м<sup>2</sup>

Remmers SelectMix SBL.

### Плотная эпоксидная стяжка:

Гладкой кельмой распределить материал (соотношение 1:5 по весу) и разровнять его. Расход материала на 1 мм толщины слоя около 0,4 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 2,0 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix 5.

### Раствор на основе эпоксидной смолы:

Гладкой кельмой распределить материал (соотношение 1:8 по весу) и разровнять его. Расход материала на 1 мм толщины слоя около 0,25 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 2,0 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix 08.

## Рабочий инструмент, очистка

Резиновый шиббер, эпоксидный валик, зубчатая кельма, гладкая кельма, игольчатый валик, смеситель принудительного действия, мешалка. Рабочие инструменты и возможные загрязнения необходимо очищать сразу после работы растворителем V 101.

## Советы

Все вышеперечисленные испытания были замерены в лабораторных условиях (20 °C) и на стандартных оттенках. При обработках на строительных площадках возможно получение несколько отличных показателей.

Шлифовальные механические нагрузки приводят к образованию следов износа на поверхности покрытия.

Не предназначен для проезда автотранспорта на металлических или полиамидных шинах.

По причине разной впитывающей способности минеральных основ, пропитанные области могут пестреть.

Под воздействием ультрафиолета и погодных условий эпоксидные смолы теряют стабильность цвета.

Дополнительная информация по обработке и уходу наносимого продукта можно найти в актуальной технической документации Remmers, а также в дополнительных рекомендациях.

**Форма поставки, расход и хранение****Форма поставки:**

Банки из белой жести 1, 2,5, 10 и 25 кг

**Расход:**

Расход продукта в среднем составляет 0,25-0,85 кг/м<sup>2</sup>.

**Хранение продукта:**

В исходном запечатанном состоянии, в прохладном месте, но не подверженном заморозкам срок хранения минимум 9 месяцев.

**Безопасность, экология, утилизация отходов**

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности, а также брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде».

**Код GIS: 01****Летучие органические вещества (Chem VOC Farb V – 2004/42/EG):**

группа (LB): j

Этап 2 (2010): не более 500 г/л

Этап 1 (2007): не более 550 г/л

Содержание в данном продукте: < 500 г/л

<b>CE</b>	
<b>Реммерс Бауштоффтехник ГмбХ Бернхард – Реммерс – штр. 13 D – 49624 Лёнинген</b>	
<b>07</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Ероху МТ 100</b>	
Стяжка на основе синтетической смолы для применения внутри помещений (компоненты согласно Техническим описаниям)	
Горючесть:	В <sub>fl</sub> <sup>3)</sup>
Выделение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD <sup>2)</sup>
Стойкость к истиранию:	≤ AR 1 <sup>1)</sup>
Адгезионная прочность:	≥ B 1,5
Ударопрочность:	≥ IR 4
Изоляция ударного шума:	NPD <sup>2)</sup>
Звукопоглощение:	NPD <sup>2)</sup>
Теплоизоляция:	NPD <sup>2)</sup>
Химическая устойчивость:	NPD <sup>2)</sup>

1) Данные тестовых испытаний бесшовных покрытий на износостойкость по методу BCA

2) NPD - нет данных

3) На территории Германии на данный момент остаются действительными норма DIN 4102 и класс горючести B1, которые сопоставимы с нормой DIN EN 13501 – 1, класс горючести B<sub>fl</sub>.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя. При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

